

Veranstalter:

SONNENWEG e.V.

- Förderverein für Krebsbetroffene -
in Kooperation mit der
**Gesellschaft für Biologische
Krebsabwehr e.V. (GfBK)**

Verantwortliche Leitung:

Helga Maschke, **SONNENWEG e.V.**

Moderation:

Durch das Programm führt
Maik Lehmkuhl - Chefredakteur
Forum Medizin Verlagsgesellschaft mbH

Anmeldung/Kontakt:

Telefon: 02461 / 34 41 93
info@sonnenweg-kongress.de
www.sonnenweg-kongress.de

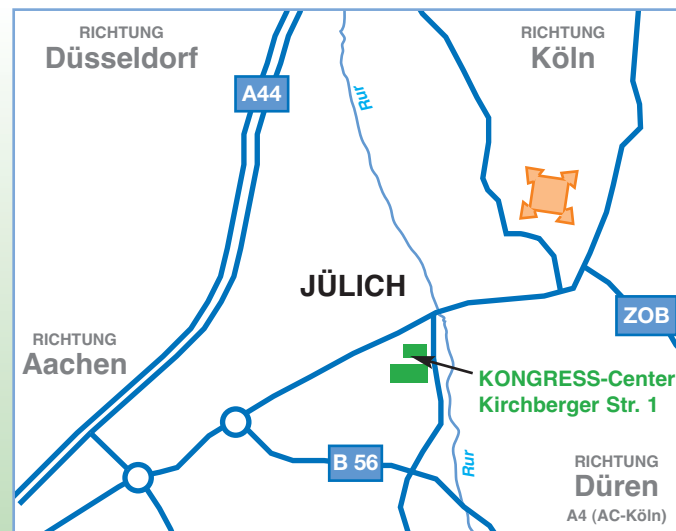
Kongressgebühr: 5,00 €

Anmeldungen und Tagungskarten
im KONGRESS-BÜRO

Einlass: 8.00 Uhr

KONGRESS-BÜRO:

Infostand des **SONNENWEG e.V.**



4. SONNENWEG-KONGRESS

**GANZHEITLICHE
THERAPIEN
BEI KREBS**

25. September 2011

8.30 bis 18.00 Uhr

**KONGRESS-Center:
Kirchberger Str. 1 - 52428 Jülich**

informiert und klärt auf über

- komplementäre Therapien
- präventive Maßnahmen
- aktiven Gesundheitsschutz
- Hilfe zur Selbsthilfe

Im Sinne der Gesundheitsfürsorge
bietet das Programm

- Fachvorträge
- Podiumsdiskussion
- Individuelle Beratungen
- Gesundheitsausstellung
und einiges MEHR...



DAS PROGRAMM

PULVERMAGAZIN

FACHVORTRÄGE

9.00 – 9.40 Uhr

Dr. med. Heinz Mastall:

„Bewährte und innovative Methoden
der Immunbiologischen Krebstherapie“

9.40 – 10.20 Uhr

Dr. med. Ortwin Zais:

„Vitalpilze – Dem Menschen seine
Kompetenz zurückgeben“

10.20 – 11.00 Uhr

Dirk Fricke - Medizinproduktberater:

„Die Notwendigkeit der Körperentgiftung!“

von 11.00 bis 11.30 Uhr Pause

11.30 – 12.10 Uhr

Philipp Henn - Yogatherapeut:

„Cell-Impulse-Technologie - höhere Lebens-
qualität bei Krebserkrankungen“

12.10 – 12.50 Uhr

Dr. med. R. Inderst, angefragt:

„Enzyme in der Krebsnachsorge“

von 12.50 bis 13.00 Uhr

Qi Gong - Die heilsame Aktivierung
unserer Lebensenergie
mit Susanne Knorr

von 13.00 bis 14.00 Uhr Pause

14.00 - 14.40 Uhr

Prof. Dr. med. Alexander Herzog:

„Brustkrebs: Alternative Therapien anstelle
von chirurgischer Behandlung - eine fatale
Entscheidung?“

14.40 - 15.20 Uhr

Edgar J. Nemes - Psychologischer Berater:

„Wie aus Wünschen Wirklichkeit wird!“

von 15.20 bis 15.30 Uhr

Gedankenlos-Atem-Meditation
mit Vera Nemes

RAHMENPROGRAMM

BLUMENHALLE

8.30 Uhr

ERÖFFNUNG

- Begrüßung durch die
Vorsitzende Helga Maschke
- Grußworte
- Einführung in den Kongress

9.00 - 17.45 Uhr

GESUNDHEITSAUSSTELLUNG und einiges MEHR...

8.00 - 17.30 Uhr

KONGRESS-BÜRO:

Infostand des SONNENWEG e.V.

9.30 - 17.00 Uhr

INDIVIDUELLE BERATUNGEN:

Den Termin für Ihr persönliches Beratungs-
gespräch mit einem Arzt/Therapeuten
vereinbaren Sie bitte beim KONGRESS-BÜRO.

15.30 – 16.00 Uhr

Inspirationen

16.00 - 17.00 Uhr

PODIUMSDISKUSSION

„Was ich schon immer wissen wollte“

- Interessierte fragen und Experten antworten -

17.00 - 17.15 Uhr

Helga Maschke:

„Lichtblicke für ein Leben mit Krebs“

17.15 - 17.30 Uhr

Philipp Henn:

„Yoga Nidra - In der tiefen inneren
Ruhe die Heilkraft aktivieren“

17.30 Uhr

Ausklang